

Die untenstehenden Angaben wurden nach besten Wissen auf Grund unserer Versuche und Praxiserfahrungen zusammengestellt. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Mit diesem Merkblatt werden alle bisherigen Merkblätter über dieses Produkt ungültig.

3-KOMPONENTEN EPOXY- MISCHSYSTEM, GEEIGNET FÜR DIE HERSTELLUNG VON ESTRICHEN, FÜR REPARATURARBEITEN UND AUSBESSERUNGEN AN BESTANDSBÖDEN

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Lösungsmittelfreies System
- Druck- und Biegezug geprüft
- Multifunktions-Epoxy-Mörtel
- Einfach anzuwenden

PRODUKTINFORMATION

Beschreibung

HERMAFLOOR® MIX 50 ist ein vordosierter 3-komponenten Mörtel im Epoxy-Amin-Aushärtungssystem.

HERMAFLOOR® MIX 50 Komponente A:
High Solid Epoxidharz

HERMAFLOOR® MIX 50 Komponente B:
Aminhärter

HERMAFLOOR® MIX 50 Komponente C:
Quarzmehl/-sand Sieblinie 0-4 mm

Anwendung

HERMAFLOOR® MIX 50 wird als Ergänzung zu den weiteren HERMAFLOOR® Systemen verwendet. Das System ist geeignet für die Herstellung von Estrichen sowie für Reparaturarbeiten und Ausbesserungen an Bestandsböden.

Verpackung

27,5 kg, 6,6 to, 33 to

In der 27,5 kg Verpackung befindet sich die Komponente A und B in UN-Metalleimern, in der 6,6 to Verpackung in UN-Spunddeckelfässern, in der 33 to Verpackung in UN-IBC's.

Die Komponente C wird im 25 kg Sack, bzw. auf Anfrage im Big-Bag zur Verfügung gestellt.

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnisse A/B, (A/B)/C:	2:1, (1):10 Gewichtsteile
Topf-/Verarbeitungszeit bei 20°C:	± 60 min.
Begehbar nach:	12 Stunden
Druckfestigkeit (DIN EN 196-1, DIN EN 12190):	> 49 N/mm ²
Biegefestigkeit (DIN EN 196-1, DIN EN 12190):	> 14 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur:	+10°C bis +25°C
Dichte:	± 1,87 kg/dm ³

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die Oberfläche muss durch Schleifen, Strahlen oder Fräsen angeraut werden, um eine genügende Haftwirkung zu gewährleisten, sowie stets frei von Staub und Öl- oder Fettflecken sein.

Grundierung

Je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit wird ggf. eine Grundierung notwendig (bitte kontaktieren Sie die RPM-Anwendungstechnik). HERMAFLOOR® MIX 50 kann dann frisch in frisch auf der Grundierung appliziert werden oder nach deren Erhärtung in einem weiteren Arbeitsgang (für diesen Fall ist die Grundierung mit HERMAFLOOR® QUARTZ der Körnung 0,7-1,2 mm abzustreuen.

Die untenstehenden Angaben wurden nach besten Wissen auf Grund unserer Versuche und Praxiserfahrungen zusammengestellt. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Mit diesem Merkblatt werden alle bisherigen Merkblätter über dieses Produkt ungültig.

Mischen und Verarbeitung

Die Komponenten A (Harz) und B (Härter) mindestens 2 Minuten schlierenfrei vormischen, so dass eine homogene Flüssigkeit entsteht. Es ist ein maschinell angetriebenes Rührwerk mit ca. 300-400 U/min (Flügel- oder Rondenrührer) zu benutzen. Die vorgemischten Komponenten dann der Pulverkomponente C zugeben und sorgfältig/intensiv mittels geeigneten Rührwerk (Doppelrührer) oder Mischwerk (Zwangsmischer) einmischen. Stellen Sie sicher, dass die Verpackung der vorgemischten Komponenten A und B komplett leer ist. Wenn die Mischung aus den flüssigen und pulverartigen Komponenten homogen und ohne Klumpen ist, bringen Sie das Material ohne Verzögerung zum Arbeitsplatz. Die Mischung kann mithilfe üblicher Werkzeuge für die Verteilung von Mörteln auf- bzw. eingebracht werden. Die Mischzeit kann sich je nach Umgebungs- und Materialtemperatur unterscheiden. Die empfohlene Mischzeit beträgt zwischen 5 und 10 Minuten.

Verbrauch

ca. 1,8 – 2,2 kg/m²/mm (je nach Verdichtung).

Reinigung

Werkzeuge sollen unmittelbar nach dem Gebrauch mit HERMAFLOOR® THINNER gesäubert werden.

LAGERFÄHIGKEIT

In verschlossenen Originalgebinden beträgt die Lagerzeit bei Einhaltung der o.g. Lagerbedingungen 12 Monate.

LAGERUNG

Alle Komponenten sollten in einem trockenen und gut belüfteten Bereich zwischen +10° C und 35° C aufbewahrt werden.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS-VORSORGE MAßNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter und die Produktdatenblätter sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Bitte wenden Sie sich an die HERMETA GmbH
E-Mail: hermaflood@hermeta.de

GARANTIE

RPM Belgium VANDEX GROUP garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch ggf. keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.