

## VERSIEGELUNG FÜR DAS MATACRYL® PDS SYSTEM OS 11A

### HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Niedrige Viskosität
- Einfache Anwendung
- Schnell härtend
- Abriebfest
- UV-beständig
- Beständig gegen sauren Regen

### PRODUKTINFORMATIONEN

#### **Produktbeschreibung**

MATACRYL® PDS TOPCOAT ist ein niedrigviskoses, UV-resistentes, blau-violettes, 2-Komponenten Reaktionsharz auf Basis von Methylmethacrylat (MMA). Die blau-violette Färbung verschwindet mit der Polymerisation.

#### **Anwendung**

MATACRYL® PDS TOPCOAT wird als abriebfeste Versiegelung auf MATACRYL® Abdichtungssystemen angewendet.

#### **Wichtige Hinweise**

Wenn MATACRYL® PDS TOPCOAT für längere Zeit mit stehendem Wasser belastet wird, können weißliche Verfärbungen auftreten.

#### **Lieferformen**

10 kg, 20 kg, 180 kg

### TECHNISCHE DATEN

#### **Kenndaten im flüssigen Zustand**

Viskosität, 25°C:	160 - 200 mPa * s	DIN 53214
Dichte, 25°C:	0,98 g/ml	DIN 51757
Topf- / Verarbeitungszeit bei 20°C:	ca. 15 min.	
Aushärtungszeit bei 20°C:	ca. 30 min.	
Flammpunkt:	+ 11,5 °C	ISO 1516

#### **Kenndaten im ausgehärteten Zustand**

Zugfestigkeit:	13,4 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Dehnung bei Kraftmaximum:	14,8 %	
Reißdehnung:	15,5 %	
E-Modul:	696 N/mm <sup>2</sup>	
Dichte, 20°C:	1,17 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

### ANWENDUNGSRICHTLINIEN

#### **Oberflächenvorbereitung**

Die zu versiegelnde Beschichtungsfläche muß trocken, sauber, fett- und staubfrei sein. Frische MATACRYL® Applikationen müssen vollständig ausgehärtet und abgekühlt sein.

Im Allgemeinen können alle MATACRYL® Systeme mit MATACRYL® PDS TOPCOAT versiegelt werden.

#### **Mischung**

Vor Verwendung muss MATACRYL® PDS TOPCOAT sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Paraffinverteilung zu erreichen.

MATACRYL® PDS TOPCOAT wird mit MATACRYL® CATALYST (50% Dibenzolperoxid) entsprechend der folgenden Richtlinien gründlich gemischt.

Die benötigte Menge an Härterpulver ist abhängig von der Untergrundtemperatur:

30 °C ⇒ 1,0 Gew.% Härter

20 °C ⇒ 1,5 Gew.% Härter

10 °C ⇒ 2,0 Gew.% Härter

0 °C ⇒ 3,0 Gew.% Härter

< 0 °C ist bei 4,0 Gew.% Härter ein Beschleunigerzusatz erforderlich, bitte Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Umrechnung: 1 cm<sup>3</sup> Härter = 0,64 g

1 g Härter = 1,57 cm<sup>3</sup>



## Verarbeitung

MATACRYL® PDS TOPCOAT kann mit einem geeigneten Pigment eingefärbt werden. Für Details bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Die Versiegelung wird unverzüglich nach dem Einrühren des Härters in Bahnen auf den Boden gegossen (nicht aus dem Eimer versiegeln!) und mit einer kurzflorigen Farbwalze auf die Beschichtung aufgerollt. Auf abgestreuten Beschichtungen kann die Versiegelung vor dem Rollen mit einem Gummischieber vorverteilt werden. Es sollten kleine, rasch verarbeitbare Ansatzgrößen gewählt werden; der Verbrauch sollte bei ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup> liegen. Sollten dickere Schichten von Nöten sein so müssen sie in 2 getrennten Schichten appliziert werden.

Der Verbrauch von MATACRYL® PDS TOPCOAT liegt zwischen 0,3 kg/m<sup>2</sup> und 0,8 kg/m<sup>2</sup>, abhängig vom MATACRYL® System welches Beschichtet werden soll.

## LAGERFÄHIGKEIT

In geschlossener Originalverpackung: 6 Monate, die optimale Lagertemperatur liegt bei 15°C – 20°C.

## GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS-VORSORGEMASSNAHMEN

Die Produkt- und Sicherheits-Datenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden.

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern der Produkte. Bei Vorbereitung und Anwendung der Produkte sind unbedingt geeignete Sicherheitskleidung und -handschuhe sowie eine Schutzbrille zu tragen. Bei Kontakt mit den Augen lange und gründlich mit Wasser ausspülen und einen Arzt konsultieren. Bei Kontakt mit der Haut gründlich mit Wasser und Seife waschen.

MATACRYL® PDS TOPCOAT ist hoch entflammbar und unter allen Umständen von Hitze- und Zündquellen fern zu halten. Das Rührwerk sowie alle anderen genutzten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützte Versionen sein.

Für weitere Informationen ist das Sicherheitsdatenblatt zu Rate zu ziehen.

## TECHNISCHER SERVICE

Bitte wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

## GARANTIE

RPM BELGIUM VANDEX GROUP gewährleistet, dass alle seine Produkte frei von Mängeln sind und verpflichtet sich, nachweislich schadhafte Material zu ersetzen. Auf etwaige Farbunterschiede besteht kein Garantieanspruch.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen zutreffend und zuverlässig.


1119
Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen
13
1119-CPD-1190
EN 1504-2 : 2004
<b>Surface protection system for concrete / Systèmes de protection de surface en béton / Oberflächenschutzsystem für Beton / Systemen voor bescherming van beton</b>
Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test) Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proef)..... < 3000 mg
Permeability to CO <sub>2</sub> / Perméabilité au CO <sub>2</sub> CO <sub>2</sub> Durchlässigkeit / Doorlaatbaarheid van CO <sub>2</sub> .....S <sub>D</sub> > 50 m
Permeability to water vapour / Perméabilité à la vapeur d'eau Wasserdampfdurchlässigkeit / Waterdampdoorlaatbaarheid..... Class III
Capillary water absorption and permeability to water / Absorption capillaire et perméabilité à l'eau / Kappillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit Capillaire absorptie en doorlaatbaarheid van water..... w < 0,1 [kg/(m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup> )]
Resistance to severe chemical attack.....Reduction in hardness < 50% Résistance aux attaques chimiques sévères.....Réduction en dureté < 50% Widerstand gegen starken chemischen Angriff.....Härteverlust < 50% Weerstand tegen sterke chemische belasting.....Vermindering in hardheid < 50%
Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Slagvastheid ..... Class I
Adhesion after thermal compatibility Adhérence après compatibilité thermique Temperaturwechselverträglichkeit Hechtsterkte na thermische compatibiliteit .....≥2 (1,5) N/mm <sup>2</sup>
Reaction to fire / Réaction du feu / Brandverhalten / Brandweerstand..... Class E DOP Nr. H2016