

HERMAPUR® 2931

Anti-Graffiti Schutzbeschichtung, pigmentiert auf Wasserbasis

PRODUKTINFORMATIONEN

Das Technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Verarbeiter.

Eigenschaften

HERMAPUR® 2931 ist eine Schutzbeschichtung für verschiedene Baustoffe, wie Holz, Beton, Putz, Metall- und Kunststoffflächen (mit Ausnahme von Thermoplasten) im Innen- und Außenbereich mit starker Beanspruchung durch chemische und mechanische Einwirkungen. Das Produkt zeichnet sich durch eine gute Wetterbeständigkeit, hohe Abriebfestigkeit aus und ist beständig gegen Öle, Fette, Alkalien, Säuren sowie Lösungs- und Reinigungsmittel.

Chemische Basis

Modifiziertes Polyurethan, wasserverdünnbar

Komponenten

2

Lieferform

1 kg, 5 kg, 10 kg

Mischungsverhältnis

3 : 1 (A : B) Gewichtsteile Grundkomponente und Härter sind im Mischungsverhältnis aufeinander abgestimmt.

Farbton

Verschiedene Farbtöne auf Anfrage

Glanzgrad

Seidenmatt

Vorbehandlung

Der Untergrund muss trocken, fest, staub-, fett-, und rostfrei sein

Anstrichaufbau

Bei der Vielzahl möglicher Gegebenheiten ist eine Vorprüfung am jeweiligen Objekt unentbehrlich, wenn Erfahrungswerte aus identischen Anwendungen nicht vorliegen. Bei mehreren Arbeitsgängen muss vor jedem weiteren Anstrich eine Zwischentrocknung von mindestens 2 Stunden bei 20°C (Umgebungstemperatur beachten) eingehalten werden. Voranstriche sollten im Zweifelsfall 16 – 24 Std. trocknen; vollständig ausgehärtete Anstriche (nach über 48 Stunden Trockenzeit) müssen abgeschliffen werden, insbesondere 2-Komponenten Lacke

Verarbeitung

Die dem angegebenen Mischungsverhältnis entsprechende Menge Härter in den Stammlack einrühren. Hierbei steigt die Viskosität der Mischung an. Dies ist völlig normal und liegt daran, dass der Härter nicht wasserlöslich ist, sondern lediglich in den Stammlack emulgiert wird. Dann etwas Wasser zugeben und nochmals sorgfältig durchrühren (z.B. Rühraufsatz für Bohrmaschine). Bei Handeinarbeitung muss mind. 3 min. gerührt werden. Danach die gewünschte Verarbeitungsviskosität mit Wasser einstellen. Nach einer Vorreaktionszeit von ca. 15 min. kann das Material verarbeitet werden.

Achtung! Die Verarbeitungszeit ist bei wässrigen 2K-Materialien nicht zweifelsfrei zu erkennen. Deshalb darf das Material auf gar keinen Fall länger als angegeben verarbeitet werden.

Verarbeitungstemperatur

mind. +8°C

Trockenzeit (bei 20°C)

Staubtrocken:

Nach ca. 1 Stunden

Griffest, überlackierbar:

Nach ca. 2-3 Stunden

Belastbar:

Nach ca. 24 Stunden

Durchgetrocknet:

Nach ca. 5-7 Tagen

Topfzeit

ca. 4-5 Std. je nach Umgebungstemperatur

Gerätereinigung

Sofort nach Gebrauch gründlich mit Wasser reinigen.

Lagerung

12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, trocken und kühl, +5°C bis max. +20°C, **Vor Frost schützen!**

Gefahrenhinweise

Die Anforderungen der Berufsgenossenschaft Chemische Industrie: „Merkblatt Polyurethan-Herstellung / Verarbeitung / Isocyanate“ sowie „Merkblatt Polyester- und Epoxidharze“ sind zu beachten und einzuhalten.

29311013