

DEKORATIVE POLYURETHAN- VERLAUFBESCHICHTUNG FÜR FLÄCHEN IM INNEN- UND AUSSENBEREICH

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Lösemittelfrei
- Flexibel
- UV-Beständig
- Witterungsbeständig
- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit

PRODUKTINFORMATIONEN

Das Technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Verarbeiter.

Beschreibung

HERMAPUR® 1200 ist eine 2-Komponenten Polyurethan-Kunststoffbeschichtung, elastifiziert, lösemittelfrei, UV-beständig und mit guten mechanischen Eigenschaften sowie guten chemischen Beständigkeiten.

Anwendung

HERMAPUR® 1200 findet nach entsprechender Untergrundvorbereitung als Flächenbeschichtung auf Beton, Zementestrich, keramischen Fliesen, Asphalt usw. Anwendung. Durch das komplett lösemittelfreie System ist HERMAPUR® 1200 u.a. sehr gut geeignet für die Verarbeitung in sensiblen Bereichen wie z.B. Schulen und Krankenhäusern. Außerdem ist HERMAPUR® 1200 durch seine Elastizität und Witterungsbeständigkeit bestens geeignet zur Sanierung und Erstbeschichtung von Balkonen, Terrassen und Laubengängen.

Verpackung

10 kg, 30 kg (Komponente A und B in der Menge auf einander abgestimmt)

Farben: Alle Farbtöne des RAL-K7-Classic Fächers, außer Leucht- und Perlfarben

TECHNISCHE DATEN

Topfzeit (EN ISO 3219):	60 Min. (21°C/100g)
Dichte (EN ISO 2811):	1,6 g/cm ³ (20°C)
Mischviskosität (EN ISO 3219):	7000-11000 mPas (25°C)
Shore-D-Härte (EN ISO 868):	ca. 35 (28 Tage/21°C)
VOC-gehalt (2002/42/EC):	0 g/ltr
Mischungsverhältnis:	4:1 (A/B) nach Gewicht
Verarbeitungstemperatur:	+15°C bis +30°C
Aushärtungszeit bei 23°C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit:	ca. 24 Std. voll Belastbar: 7 Tage

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die zur Beschichtung bzw. Abdichtung vorgesehenen Untergründe müssen fest, trocken, fett- und staubfrei sein. Eine mechanische Vorbehandlung, z.B. strahlen, schleifen und/oder fräsen ist den Erfordernissen entsprechend vorzunehmen.

Grundierung

Nach der Vorbereitung des Untergrundes ist eine Haftgrundierung (Sperrwirkung gegen aufsteigende Alkalität) mit MONEPOX® SG PRIMER, MONEPOX® Sicherheitsgrundierung, MONEPOX® 1000 R oder HERMAPUR® 5200, dem jeweiligen technischen Merkblatt des Produktes entsprechend, zu applizieren. Bei porösen Untergründen wird eventuell eine porensättigende Zweitapplikation erforderlich.

Um eine optimale Haftung zur nachfolgenden Beschichtung mit HERMAPUR® 1200 zu erzielen, muß die Grundierung mit HERMAPUR® QUARZ offen abgestreut werden.

Mischen

Zur Erreichung einer homogenen Konsistenz sind die beiden Komponenten intensiv zu vermischen. Es ist ein langsam laufendes (ca. 400 U/min.), maschinell angetriebenes Rührwerk, mit einem der Gebindegröße angemessen proportionierten Ronden-, Flügel- oder Venturimischer zu verwenden.

Das Mischgut ist stets umzutopfen und nachzumischen, soll heißen nicht aus dem Liefergebilde zu verarbeiten.

Verarbeitung

HERMAPUR® 1200 wird mittels Zahn- oder Abstands rakel gleichmäßig auf den grundierten Untergrund aufgetragen und anschließend zur Entlüftung und Nivellierung mit der Stachelwalze im Kreuzgang nachgearbeitet.

Zur Verbesserung der Rutschfestigkeit und/oder Oberflächengestaltung können HERMAPUR® CHIPS in die noch nicht ausgehärtete Beschichtung eingestreut oder eingeblasen werden. HERMAPUR® 1200 kann abschließend transparent versiegelt werden, wenn der Bedarf besteht und die Versiegelung entsprechend geeignet ist (z.B. HERMAPUR® 2002).

Verbrauch

2,5 – 3,0 kg/m².

Reinigung

Werkzeug sofort nach Gebrauch gründlich mit HERMAPUR® REINIGER-U säubern.

LAGERUNG

Das Produkt ist trocken und kühl, bei +10°C bis max. +20°C und nur im ungeöffnetem Originalgebinde zu lagern.

LAGERFÄHIGKEIT

In geschlossener Verpackung: 6 Monate ab Produktionsdatum.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS-VORSORGE MAßNAHMEN

Die Produkt- und Sicherheitsdatenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden.

Bei der Arbeit sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen, es kann zu Reizungen oder Verätzungen der Augen und der Haut führen. Eine Sensibilisierung durch Hautkontakt ist möglich.

Nur in gut belüfteten Räumen zu verwenden.

Die Anforderungen der Berufsgenossenschaft Chemische Industrie: „Merkblatt für die Verarbeitung von Polyester- und Epoxidharzen“ sind zu beachten und einzuhalten.

Für weitere Information, siehe Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten.


TECHNISCHER SERVICE

Bitte wenden Sie sich an die RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

GARANTIE

RPM Belgium VANDEX GROUP garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium VANDEX GROUP zutreffend und zuverlässig.


1119
HERMETA GmbH, Kanalstraße 11, D-12357 Berlin, Germany
13
1119-CPR-13110
EN 13813 : 2002
Resin floor screed for indoors / Revêtements à base de résine pour intérieur / Fußboden in Innenräumen / Kunstharz vloer voor binnen
Reaction to fire / Réaction au feu / Brandverhalten / Brandweerstand.....E _s Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test) / Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proef)≤ AR1 Bond strength / Adhèrence / Haftzugfestigkeit / Hechtsterkte.....≥ B1,5 Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Impact resistentie.....≥ IR4 DOP: H2036 (2)