

MONOPUR[®] INDUSTRY

Der hochbelastbare Polyurethanbetonboden für extreme Einsatzbedingungen



MONOPUR® INDUSTRY

Ein hochbelastbarer fugenloser Polyurethanbetonboden

- Mischung aus speziellen PU-Harzen, Additiven und Füllstoffen
- Verlegung durch von RPM geschulte Fachverleger
- Umfangreiches Sortiment, um anwendungsspezifische Lösungen anbieten zu können
- Umfangreiche, unabhängige Test-Zertifizierungen, inklusive EN 13813 und EN 1504-2 CE-Label



VORTEILE

Ausgezeichnete Heiß- und Kaltwasser-Beständigkeit

Monopur® Industry mit einer Schichtdicke von 9 mm widersteht einer Belastung von heißen und kalten Flüssigkeiten bei Temperaturen von -40 °C bis zu 120 °C .

Sicherere Verarbeitung

Monopur® Industry darf nur von RPM geschulten und autorisierten Fachverlegern verarbeitet werden.

Geruchsneutral

Monopur® Industry Systeme können während der laufenden Produktion appliziert werden. Es findet keine Geruchs- und/oder Geschmacksübertragung statt.

Einfache Reinigung und Wartung

Monopur® Industry ist nicht saugfähig und undurchlässig. Es ist somit leicht zu reinigen und zu pflegen.

Hohe chemische Beständigkeit

Monopur® Industry ist beständig gegen eine große Anzahl von Chemikalien, wie z.B. Säuren, Laugen, Salze, Öl, Blut, Milchsäuren, Fette, Schmiermittel, aggressive Gase, Seeluft und gegen die meisten Lösemittel.

Hohe mechanische Belastbarkeit

Monopur® Industry zeigt eine ausgezeichnete Resistenz gegenüber dem Verschleiß bei schweren Verkehrslasten.

Kurze Betriebsausfallzeiten

Die Bearbeitungsflächen können in der Regel innerhalb von 12-24 Stunden wieder in Betrieb genommen werden.

Einsatzbedingungen

Beständig gegen regelmäßige Dampfreinigung.

SYSTEME

- Monopur® Industry SL (2 mm - 5 mm)
- Monopur® Industry SL Conductive (2 mm)
- Monopur® Industry Mortar (6 mm - 9 mm)
- Monopur® Industry RT (6 mm - 9 mm)

*Verschiedene rutschfeste Oberflächen möglich.



ANWENDUNGSBEREICHE

Monopur® Industry wird in Bereichen eingesetzt, in denen höchste Anforderungen an die chemische, mechanische und thermische Beständigkeit des Bodens gestellt werden.

Lebensmittel- und Getränkeindustrie

- Molkereien
- Käse- und Milchindustrie
- Bäckereien
- Schokoladenfabriken
- Fruchtsaftproduktion
- Brauereien und Brennereien
- Obst und Gemüse verarbeitende Industrie
- Fast-Food-Restaurants
- Fleisch- und Fischverarbeitung
- Industrie- und Hotelküchen

Industrie, Transport und Verkehr

- Werkstätten
- Industriehallen
- Produktionsbereiche
- LKW-Waschanlagen
- Operationsräume (GE-System)

VERFÜGBARE FARBEN

MONOPUR® INDUSTRY IST AUCH TRANSPARENT LIEFERBAR.



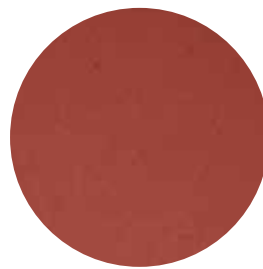
OCKER



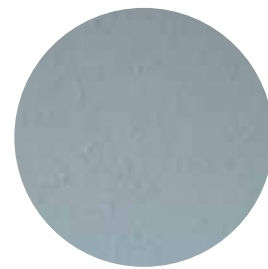
GELB



GRÜN



ROT



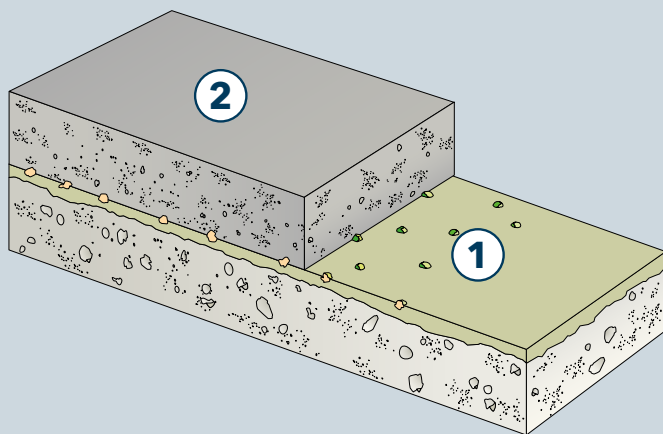
GRAU

Die abgebildeten Farben entsprechen nur annähernd der Realität und unterliegen den Abweichungen des Farbdrucks.

AUFBAUSCHEMA

Monopur® Industry kann in Schichtdicken von 2-9 mm verlegt werden. Die Schichtdicke ist abhängig von den thermischen bzw. mechanischen Anforderungen. Bitte fragen Sie unsere technische Abteilung!

MONOPUR® INDUSTRY - SYSTEMAUFBAU



Aufbau:

1. Monopur® Industry
Kratzspachtelung oder Primer
2. Monopur® Industry

Die RPM Belgium N.V., Hermeta GmbH, Alteco Technik GmbH und Vandex sind Tochtergesellschaften der RPM Inc. USA, A public owned American Company. Die RPM Belgium Vandex Group ist einer der führenden Hersteller und Lieferanten im Bereich Industrieboden-Beschichtungen, Abdichtung von Trink- und Abwasser-Bauwerken, Beschichtungen und Abdichtungen.

Die RPM Belgium Vandex Group versichert, dass alle Angaben zum Zeitpunkt des Druckes aktuell waren. Wir behalten uns vor, die Informationen und Angaben in dieser Broschüre, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung, dem aktuellen Stand anzupassen. Die Farben in dieser Broschüre sind nach besten Möglichkeiten gedruckt, können aber gegenüber dem Original abweichen. Die Verwendung der Grafiken und Bilder ist nicht gestattet.

WWW.RPMBELGIUMVANDEX.COM - WWW.VANDEX.COM

AUTORISIERTE FACHVERARBEITER:

RPM/BELGIUM N.V.

H. Dunantstraat 11B • B-8700 Tielit • T: +32 (0) 51 40 38 01

ALTECO TECHNIK GMBH

Raiffeisenstraße 16 • D-27239 Twistringen • T: +49 (0) 42 43 92 95 0

HERMETA GMBH

Kanalstraße 11 • D-12357 Berlin • T: +49 (0) 30 661 70 72

MONILE FRANCE SARL

10, rue de la Lande • F-35430 St. Jouan des Guerets • T: +33 (0) 608 86 96 56

VANDEX INTERNATIONAL LTD

Rötistrasse 6 • CH-4501 Solothurn • T: +41 (0) 32 626 36 36

VANDEX ISOLIERMITTEL GMBH

Industriestraße 19-23 • D-21493 Schwarzenbek • T: +49 (0) 41 51 89 15 0

VANDEX AG

Rötistrasse 6 • CH-4501 Solothurn • T: +41 (0) 32 626 36 46